# WPP-051 A/B 水性 PP 碳纖維上漿

## 劑

### 產品介紹:

WPP-051A/B 是雙組份水性碳纖維 上漿劑。本產品是設計來與聚丙烯類 樹脂(Polypropylene)製成複合材料。 產品經水性化改質,並搭配界面活性 劑乳化製成,並添加獨家設計之配 方,可與表面處理後的碳纖維形成化 學共價鍵結,並同時與與基材產生化 學接枝反應,有效提高複合材料強 度。

## 產品特性:

- 以水為主要溶劑,不會對人體與 環境造成危害。
- 以中性界面活性劑乳化而成,不 受製程中不慎混入之低濃度陰/陽 離子影響,破壞其漿液安定性。
- 添加獨家設計配方有效提高碳纖 與漿液間的介面強度。
- 具特殊設計之官能基可提升纖維 與樹脂間的介面強度。提升複合 材料性能。

## 物理性質:

● 外觀:微黃色乳液。

● pH 值:8.5±1.0。

● 固含量:40±1%

● 氣味:無特殊氣味。

### 使用建議:

- A/B 劑有效成分皆為 40%。使用時請以 A/B = **8/1** 的重量比例搭配使用。請分別將 A 劑與 B 劑加入去離子水,攪拌均勻,稀釋到所需之固成分後,再混合 A、B劑之稀釋液。不可將 A、B 劑直接混合,再加水稀釋。
- 建議使用馬來酸酐改質之 PP 樹脂,效果較好。
- 碳纖維需經過乾式(電漿)或濕式 (電化學)表面處理,使之帶有活 性官能基。
- 上漿量可視後段加工需求調整。
- 上聚後之乾燥溫度建議為150±20
  ℃,乾燥時間視設備而定,必須使聚液水分儘可能移除。建議先以紅外線加熱燈等非接觸式乾燥設備去除大部分水,再以熱滾輪或烘箱進行二次乾燥,以完全去除水分。

#### 客戶實測數據:

測試項目	廠商目標值	WPP-050
彎曲強度	≧100%	122 %
彎曲彈性率	≧100%	144 %
耐衝擊強度	≧100%	150 %

上表數字為客戶以 MA-PP 樹脂為基材,以 LFT(Long Fiber reinforced Thermoplastics)製程製成試片後,實測之結果加以換算。

#### 品質擔保

保證 (1) 擁有該產品的品名所有權,(2) 產品品質符合該產品生產日期間所執行的相關技術品質規範,(3)所供產品不存在第三方針對專利權的侵權行為的合法索賠。以上保證內容只限于我們所作出的擔保和其它依據現行法律、法規須對交易處理和商貿行為所作出明定或暗示的保證;包括不遵循限制條件的濫用情況,任何針對特殊訴求或用途的其它保證,不屬此列範圍,我們將免於索賠責任。如需依據此份保函申請索賠,購買者必須在發現品質問題起5天時間內,同時須確認日期在該產品的有效儲存期裡或者自該產品交付給購買者之日後1年時間之內,以書面型式通告我們。

#### 責任限度

在各種情況下,對於因使用本產品所產生或導致間接的、特殊的、意外的或連鎖的任何形式的相關損失,我們都 應免於追究訴訟責任(無論針對任何疏漏、嚴格賠償責任或侵權行為)。

本產品說明書上所涵蓋的資訊,源自於我們確信為實驗室的可靠試驗,但僅限用作參考指導。隨著使用經驗的累積和產品後續研發的深入,我們可能隨時會對以上資訊內容進行修正。

所有有關本使用產品的推薦或建議,不論是技術檔,還是對某項諮詢的回復,或其它方式,我們都已做到竭盡所知,資料資訊可靠。我們的產品和相關資訊是專為那些具備了必要知識和實用技能的工業用戶而提供的,作為產品的終端使用者有責任確定本產品是否適合其具體用途。因此,確信購買者已照此履行了評估,應可全權處理並承擔相應的風險。

其它影響產品用途和性能的因素眾多,並非我們所能控制。因此,對於任何因使用本產品說明書中的資訊而造成的損失、傷害和破壞,我們都將不會承擔責任 (除非另有書面協議有所規定可以例外)。 施工環境不同、改變工藝或臆想推測所給參考資料,都有可能會導致無法達到預期的品質。

本產品說明書將取代前期的舊版說明書,購買者有責任在使用本產品前須確認其手頭所用產品說明書為此最新版

本。